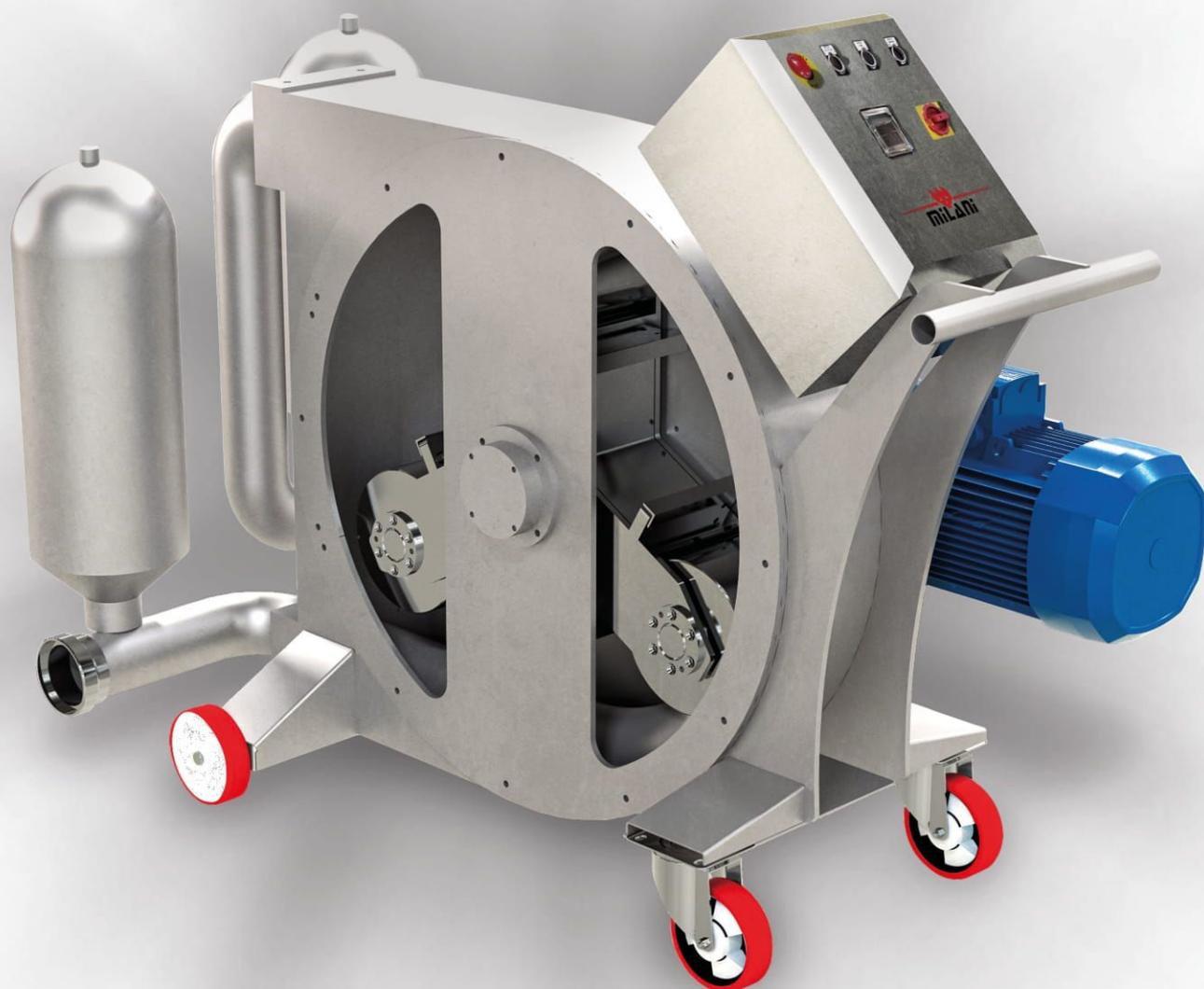




**MILANI**

MACCHINARI PER L'INDUSTRIA ALIMENTARE

SINCE 1890



**SELENE**

Nuova  
Pompa  
Peristaltica

# SELENE

pompa peristaltica



## CARATTERISTICHE

- Tre rotori di ampio diametro in alluminio per una spinta più uniforme del prodotto.
- I tre rotori sono smontabili e completi di eccentrico per poter facilmente regolare la pressione sul tubo ed agevolare la sostituzione in caso di rottura.
- Sistema stringi-tubo in alluminio studiato per evitare trafiletti di prodotto all'interno del corpo pompa. Questo sistema inoltre non richiede ulteriori interventi di fissaggio durante il periodo di operatività della macchina garantendo, allo stesso tempo, l'efficacia per cui è stato progettato.
- Tubo peristaltico di grosso spessore per resistere al meglio all'usura.
- Ingrassatore posto al di sopra del corpo pompa per mantenere il tubo adeguatamente lubrificato senza eccessi di grasso.
- Due vasi di compensazione con un pressostato per limitare la pressione in mandata.
- Completa di quadro elettrico inox a bordo macchina completo di inverter per la regolazione dei giri del rotore e di radio comando.
- Pompa carrellata: due ruote fisse e due ruote piroettanti poste su un telaio robusto ne agevolano lo spostamento garantendo comunque stabilità in fase di utilizzo.

Modello	Unità	SELENE 10	SELENE 25	SELENE 50
Motore	kW	3	4	7,5
Capacità	hl	50-150 (25-70 Hz)	70-225 (25-70 Hz)	170-450 (25-70 Hz)
Numero rotori	n°	3	3	3
Diametro tubo	mm	80-50	100-60	120-80
Raccordi	mm	60	80	100
Giri al minuto	rpm	70-20 (20-70 Hz)	70-20 (20-70 Hz)	60-18 (20-70 Hz)
Portata: liquido	hl/l	30-100 (20-70 Hz)	70-200 (20-70 Hz)	450-170 (20-70 Hz)
Portata: diraspato	hl/l	20-60 (20-70 Hz)	50-150 (20-70 Hz)	90-330 (20-70 Hz)
Prevalenza	Bar	4	4	4